



CEMENTOS
PORTLAND
VALDERRIVAS

Fábrica El Alto (Morata de Tajuña). Madrid

BL I 52,5 R UNE 80305 / EN 197-1 **CEM I 52,5 R**



Cemento portland blanco tipo **BL I** de alta resistencia **52,5** MPa a 28 días con resistencia inicial elevada **R**.

Cemento de altas prestaciones, utilizado para elaborar hormigones de altas resistencias con cara vista o decorativos, muy adecuado para la fabricación industrial de elementos estructurales prefabricados que requieran la máxima resistencia y un acabado en color blanco o más claro de lo habitual.

Sus altas prestaciones lo hacen especialmente adecuado para la elaboración de hormigones pretensados en los que se requiera un color blanco o coloreado.



GRUPO
CEMENTOS
PORTLAND
VALDERRIVAS



Fábrica El Alto (Morata de Tajuña). Madrid

BL I 52,5 R UNE 80305 / EN 197-1 CEM I 52,5 R

CARACTERÍSTICAS

	Características del cemento	Norma	Habitual
Componentes*	Clinker (%)	95-100	95
	Caliza (L) (%)	-	5
	Puzolana (P) (%)	-	-
	Cenizas volantes (V) (%)	-	-
	Escoria siderúrgica (S) (%)	-	-
	Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	3
Químicas	Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	4 máx.	3,0
	Cloruros (C ⁻) (%)	0,10 máx.	0,01
	Pérdida por calcinación (%)	5 máx.	3,0
	Residuo insoluble (%)	5 máx.	0,5
Físicas	Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	4.400
	Expansión Le Chatelier (mm)	10 máx.	0
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	45 mín.	95
	Tiempo final de fraguado	-	130
Mecánicas	Compresión a 1 día (MPa)	-	28
	Compresión a 2 días (MPa)	30 mín.	43
	Compresión a 7 días (MPa)	-	57
	Compresión a 28 días (MPa)	52,5 mín.	71
Adicionales	Blancura (L*)	85 mín.	94

* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador de fraguado.

PROPIEDADES

- ▶ Elevadas resistencias mecánicas a todas las edades.
- ▶ Rápido endurecimiento, lo que lo convierte en un cemento apropiado para la elaboración de prefabricados.

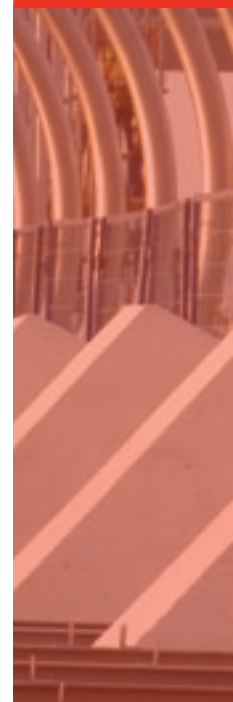
UTILIZACIÓN

Recomendado para la elaboración de:

- ▶ Hormigón de alta resistencia.
- ▶ Todo tipo de elementos prefabricados.
- ▶ Para la elaboración de hormigón en masa, armado y pretensado de altas resistencias mecánicas a cualquier edad.

Precauciones para la puesta en obra:

Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos a elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación rápida causante de la retracción.



Ctra. Puente Arganda-
Chinchón, Km. 8,5
28530 Morata
de Tajuña (Madrid)
Tel. 91 874 05 00
Fax 91 873 90 55

