

REVESTIMIENTOS DE BICOCCIÓN Y MONOCOCCIÓN POROSA

REVESTIMIENTOS	15x15	13x13	20x20	10x20	20x20	20x25	23x33,5	20x40	20x50	27x41,5	31,6x45,3	Norma de ensayo
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS												
Proceso de fabricación	Bicoc-cion	MONOCOCCIÓN										Baldosa cerámica prensada en seco
Grosor (mm)	6	10	11		7,6	9,1	10	11		10		UNE EN ISO 10545 Parte 2
Longitud, anchura, espesor, rectitud de los lados, ortogonalidad, planitud	Cumple con los requisitos aplicables a cada modelo definidos en la norma EN 14411 para el Grupo B III											UNE EN ISO 10545 Parte 2
Absorción de agua	> 10%											UNE EN ISO 10545 Parte 3
Resistencia a la flexión (N/mm²) y fuerza de rotura (N)	> 15											UNE EN ISO 10545 Parte 4
	>600											
Dilatación térmica lineal	< 7*10 ⁻⁶ /°C											UNE EN ISO 10545 Parte 8
Resistencia al choque térmico	Resiste la prueba											UNE EN ISO 10545 Parte 9
Expansión por humedad	< 0,6 %											UNE EN ISO 10545 Parte 10
Resistencia al cuarteo	Resiste la prueba											UNE EN ISO 10545 Parte 11
Resistencia química - Productos de limpieza doméstica - Sales para piscina - Ácidos y bases (Baja concentración)	Clase GA Clase GA Mínimo clase GLB											UNE EN ISO 10545 Parte 13
Resistencia a las manchas	Mínimo clase 4											UNE EN ISO 10545 Parte 14