

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001764

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en: AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra: Piezas de arcilla cocida HD categoría I para fábricas vistas

conformes con: UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica: 0830132 (ver anexo)

elaboradas en: CR NACIONAL MADRID-CÁDIZ, KM. 303 23710 BAILEN (Jaen - España)

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.01

Este certificado anula y sustituye al 034/001764, de fecha 2012-04-04

Fecha de emisión: 2011-05-16
Fecha de modificación: 2012-08-07
Fecha de expiración: 2017-08-07

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

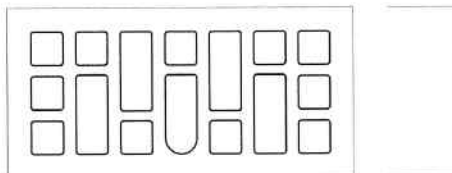
Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**N° FICHA TECNICA: 0830132**FABRICANTE: **CERÁMICA MALPESA, S.A.**LOCALIDAD: **VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)**DESIGNACION DEL MODELO: **PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD R-20 DE 239 x 117 x GRUESO**GRUESOS (mm): **38 - 52 - 77**NOMBRE COMERCIAL: **BLANCO IBIZA**COLORACIONES EN MASA: **Blanco**

AENOR

Producto
Certificado**ESQUEMA DEL MODELO****CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
			Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
		ancho (a)			± 3		± 3
		grueso (h)			0,25 x h ¹		máx de 0,25 x h ¹ ó
	Recorrido	largo (l)		± 5	R2	± 5	
		ancho (a)		± 3		± 3	
		grueso (h)	0,3 x h ¹				
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0		≥ 15,0		
	pared exterior no vista		≥ 10,0		≥ 10,0		
	pared interior		≥ 5,0		≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	N/A		N/A	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 3		≤ 3	
		l ≤ 250 mm		≤ 2		≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)		UNE-EN 772-3	35		≤ 45	
	Tolerancia (%)			Mín: 32 - Máx: 39			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			UNE-EN 772-7	N/A			
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 0,6			
Resistencia característica normalizada (N/mm²)			UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla		≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.650			
	Aparente (Kg/m³)			1.050			
	Tolerancia (%)			± 10			
Masa (g)	Reducción por densidad:	NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.090- 1.490- 2.205		Valor mínimo por grueso: 1.090- 1.490- 2.205	
Eflorescencias			UNE 67029 EX	No eflorescido		Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)			
				Ensayo a realizar en cámara sin ventilación			
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λpieza (W/m x k)		0,35					
Rmuro (m² x k/w)		0,180 - 0,180 - 0,210					
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Anexo A UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	52			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,50			
Reacción al fuego		%materia orgánica < 1 %	UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15		≥ 0,15	
Coloración superficial			Anexo D RP 34.01	NO			
Hidrofugación				SI			
Piezas especiales				SI			

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica. Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas, y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo las plaquetas como piezas especiales.

Fecha de emisión: 2012-08-07

Anula y sustituye a la de fecha 2012-04-04

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

R-DTC-119.01

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)