

**FICHA TÉCNICA PARA BOVEDILLAS ALIGERANTES
DE ARCILLA COCIDA PARA FORJADOS UNIDIRECCIONALES**

Nº FICHA TÉCNICA: ARMADA 250

FECHA: 2009-11-17

FABRICANTE: CERÁMICA LA UNIÓN, S.L.

LOCALIDAD: BAILÉN (JAÉN)

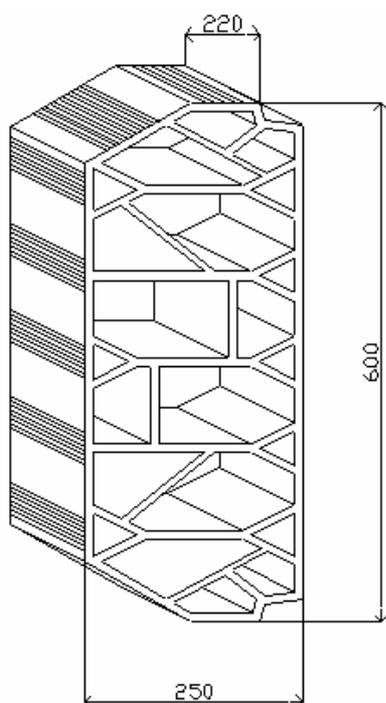
DESIGNACION DEL MODELO: BC, A 60 x 22 x 25 - UNE 67020

NOMBRE COMERCIAL: BOVEDILLA ARMADA 250

USO PREVISTO: BOVEDILLAS PARA VIGUETA ARMADA



Esta ficha anula y sustituye a la de fecha 2008-02-04



Cotas en mm.

CARACTERÍSTICAS	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
Fisuras (UNE 67020)	SEGÚN NORMA	Se admite cualquier pared fisurada siempre que cumpla la Resistencia a Flexión fijada por la Norma.
Perfil de las Bovedillas (UNE 67020)	SEGÚN NORMA	Será tal que a cualquier distancia c de su eje vertical de simetría el espesor h de hormigón será mayor que c/6.
Altura	± 5 mm.	± 5 mm.
Anchura (UNE 67020)	± 5 mm.	± 5 mm.
Longitud	± 5 mm.	± 5 mm.
Desconchados (UNE 67039)	SEGÚN NORMA	Desconchados con dimensión media < 15 mm. nº de desconchados/dm ² ≤ 3 con dimensión media entre 7 y 15 mm.
Expansión por humedad (UNE 67036)	≤ 0,55 mm/m	CRITERIO I Valor medio ≤ 0,55 mm/m con Valor expansión total individual ≤ 0,65 mm/m
	□	CRITERIO II(*) Valor de expansión potencial medio ≤ 0,55mm/m.
Resistencia a flexión (UNE 67037)	≥ 150 daN	≥ 100 daN
Resistencia a compresión (UNE 67038)	NO EXIGIBLE	≥ 25 N/mm ²

INFORMACIÓN ADICIONAL APORTADA POR EL FABRICANTE

Vº Bº DIRECCIÓN

Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

(*) El fabricante deberá garantizar el tiempo mínimo de conservación de las piezas necesario, antes de su comercialización, para alcanzar el valor de expansión potencial máximo