Construcción

Sikaflex® HighTack

Adhesivo monocomponente de alto rendimiento con un gran agarre inicial para su empleo en interior y exterior.

Descripción del Producto	Sikaflex® High Tack es un adhesivo elástico de gran agarre inicial monocomponente, libre de solventes, con muy buena adherencia sobre la mayoría de superficies.
Usos	Para el pegado interior y exterior de diversos elementos en y alrededor de las casas, tales como cables, baldosas acústicas, marcos de puertas, materiales de construcción, sellados en cubiertas, revestimientos de paredes y placas de cubierta, etc. Sikaflex® High Tack tiene buena adherencia sobre: ■ Hormigón, mortero, clinker, fibrocemento ■ Piedra natural, ej. granito ■ Cerámicas ■ Madera ■ Metal (acero inoxidable y galvanizado, aluminio)
Características/Ventajas	■ Potente agarre inicial, rápido curado ■ Fijación sin clavos ■ Excelente adherencia sobre muchos sustratos ■ Gran capacidad de carga ■ Sin olor ■ Fácil trabajabilidad ■ Puede emplearse en hormigón húmedo
Certificados/Normas	■ Cumple con EMICODE EC 1PLUS R, muy baja emisión ■ Cumple con “Emisiones al aire en interior” A+

Datos Técnicos

Color	Blanco
Presentación	Cartuchos de 300 ml, 12 cartuchos por caja
Condiciones de almacenamiento/ Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas, a temperaturas entre +5°C y +25°C. Proteger de la acción directa del sol.

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano de tecnología i-Cure®	
Densidad	1,3 kg/l aprox.[1)]	(ISO 1183-1)
Tiempo de formación de piel	15 minutos aprox.[1)]	(CQP 019-1)
Velocidad de curado	3 mm /24 h aprox. [1)]	(CQP 049-2)

4.6.1

Temperatura de aplicación	+5°C to +40°C, min 3°C por encima del punto de rocío	
Temperatura de servicio	-40°C to +80°C	
Resistencia a tracción	2,5 N/mm² aprox. [1)]	(ISO 37)
Resistencia a la propagación del desgarro	8,0 N/mm aprox. [1)]	(ISO 34)
Dureza Shore A	50 aprox. después de 28 días[1)]	ISO 868
Elongación a rotura	600% aprox.[1)]	ISO 37
	[1)] 23°C / 50% h.r.	
Módulo elástico	~ 0,4 N/mm² al 100% de elongación (+23°C) ~ 0,6 N/mm² al 100% de elongación (-20°C)	(CQP 020-1, ISO 8339)
Alargamiento a la rotura	~ 450% (+23°C / 50% h.r.)	(CQP 036-1, ISO 37)
Recuperación elástica	> 70% (+23°C / 50% h.r.)	(CQP 018-1, ISO 7389)
	[1)] Procedimiento de calidad corporativo	

Información del Sistema

Consumo/ Dosificación	Usando una boquilla, con 5 mm de diámetro, 1 cartucho de 300 ml rinde 15 m de longitud (~ 20 ml por metro lineal)
Calidad del Soporte	Limpio y seco, cohesivo, sano, homogéneo, libre de grasas, polvo y partículas sueltas. Lechadas, partículas sueltas o mal adheridas deben ser eliminadas Deben respetarse las reglas de construcción. Contenido de humedad del soporte Seco o húmedo mate (inspección visual)
Preparación del soporte	Sikaflex® High Tack tiene en general una fuerte adherencia sin imprimaciones / activadores a la mayoría de las superficies limpias, secas y sanas. Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos: Soportes no porosos Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 15 min (máx. 6 horas). Metales como cobre, bronce, titanio-zinc, etc. deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Esperar al menos 15 min a que evaporen los alcoholes y aplicar Sika® Primer-3N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas) antes de realizar el sellado. Soportes porosos Soportes porosos como el hormigón, hormigón aireado, revestimientos cementosos, ladrillo, piedra natural, etc. Se deben imprimar con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 h). Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico. Las imprimaciones son promotores de adhesión. Las imprimaciones no sustituyen a la correcta limpieza ni mejoran la resistencia del sellador significativamente.

Detalles de Aplicación

Método de Aplicación / Limpieza de Herramientas	Usar una pistola manual o de aire a presión. Aplicar un cordón de adhesivo (5 mm de diámetro) en forma circular sobre el soporte preparado a intervalos de unos pocos centímetros. Si es necesario distribuir uniformemente con una llana dentada. Presione o golpee las partes adheridas firmemente para asegurar una buena adhesión antes de la formación de piel. El espesor de la capa de adhesivo depende de la uniformidad de la superficie < 3mm. Un elemento mal colocado puede recolocarse fácilmente en los primeros 5 minutos después de la aplicación. Aplicar presión de nuevo. El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie, debe eliminarse inmediatamente. La resistencia final se obtiene tras un curado completo del Sikaflex® High Tack.
Notas de Aplicación / Limitaciones	Antes del pegado es necesario comprobar la adhesión y la resistencia de las pinturas mediante ensayos previos. Es obligatorio realizar ensayos con las pinturas al polvo y de compatibilidad con las pinturas. En caso de querer pintar el producto la compatibilidad debe ser ensayada individualmente sobre el adhesivo curado tras 24 horas a 20ºC. No utilizar en el exterior sobre materiales que se corroen fácilmente como hierro, acero, etc. Las variaciones de color en el adhesivo pueden darse debido a la composición química, altas temperaturas, radiación UV. Sin embargo, un cambio en el color no afectará negativamente en la resistencia o durabilidad del producto. No usar sobre sustratos bituminosos, goma natural, goma de EPDM o materiales procedentes de aceites, plásticos o disolventes que pueden atacar al adhesivo. No usar sobre PE, PP, teflón y ciertos materiales sintéticos plastificados.
Limpieza de herramientas	Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 inmediatamente después de su uso. Una vez curado el material sólo se puede eliminar con medios mecánicos.
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».

Oficinas centrales y Fabrica
Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Oficinas centrales y Centro Logístico
Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)
RESPONSIBLE CARE
El Compromiso de la Industria Química con el Desarrollo Sostenible